

Weldi

# PLAS PLAZMAVÁGÓK

A plazmasugaras vágási technológiával olcsón, pontosan és jó minőségben darabolhatók a fémek anyagok (acélok, nemesacélok, réz és alumínium ötvözetek) 45 mm vastagságig.

## Szériaajellemzők

- Gyors, tiszta, gazdaságos
- Vágópisztoly 6 m-es kábellel
- Beépített HF - könnyű ivgyújtás
- Levegőtámfúvás
- Termikus túlterhelés elleni védelem
- Ventilátoros hűtés
- Pisztolyvédelem

## CUT 40



## PLAS 60



## PLAS 90



## PLAS 140



Weldi	Plas 60	Plas 90	Plas 140	CUT 40
Névleges hálózati feszültség	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz	3 x 400 V 50 Hz	230 V
Maximális hálózati teljesítmény	14 kVA	22 kVA	49 kVA	6 kVA
Hálózati biztosítók (lomha/kismegszakító)	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 63 A	25 A
Maximális áramfelvétel	3 x 22 A	3 x 32 A	3 x 71 A	26 A
Üresjárás feszültség (DC)	280 V	275 V	290 V / 350 V	230 V
Vágóáram-fokozatok	2	2	3	fokozatmentes
Bekapcsolási idő (Tc=10 perc)	30 % - 50 A 50 % - 30 A	40 % - 80 A 60 % - 50 A	80 % - 140 A 80 % - 100 A 100 % - 60 A	40 % - 40 A 60 % - 32 A 100 % - 25 A
Vágható anyag vastagsága (acél)	max. 12 mm	max. 25 mm	max. 45 mm	7 mm
Táplevegő-nyomás	0,4-0,7 MPa	0,4-0,7 MPa	0,4-0,7 MPa	0,4-0,7 MPa
Szükséges levegőmennyiség	155 l/min	230 l/min	230 l/min	230 l/min
Forgatóasztal-csatlakozás	-	+	+	-
Méret (Sz x M x H, mm) (kerekek nélkül)	410 x 790 x 610 (410 x 620 x 610)	520 x 940 x 710 (520 x 710 x 710)	520 x 940 x 710 (520 x 710 x 710)	160 x 300 x 390
Tömeg	100 kg	165 kg	231 kg	10,2 kg

Védettség: IP 21; Hőállósági osztály: F (155 °C); Hűtés: AF (ventilátoros); EMC-osztály: 2A.



Cím: 9700 Szombathely, Nári külső út 2/D  
Tel.: +36 30/281 20 40  
Email: szikra@szikrahegesztes.hu  
Web: www.szikrahegesztes.hu



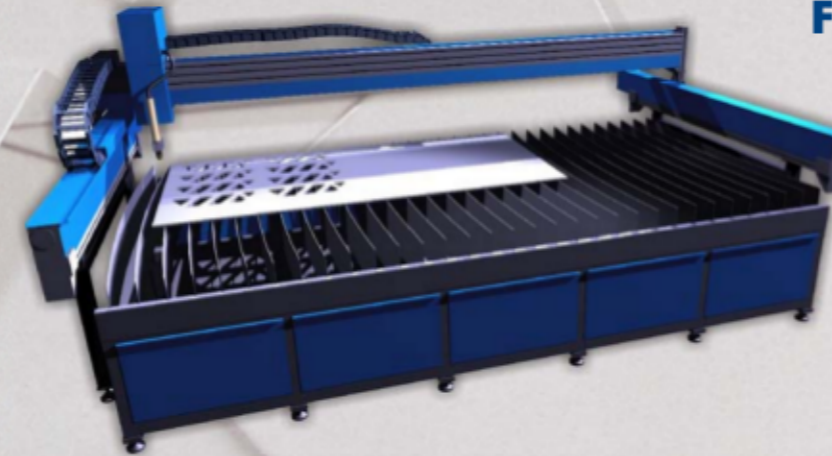
Weldi

# CNC-OXY-PLAS 3015 számítógéppel vezérelt koordináta-asztal

robosztus kiépítés; független tárgyasztal a káros mechanikai hatások elkerülése érdekében, egyszerű kezelhetőség; ivfigyelés; speciális pisztolyozgatás a lemez átfűrészekor; igény szerint plazma, lángvágás vagy vegyes használatra kialakítás

## Fő jellemzők:

- Max. lemez méret: 1500 x 3000 mm
- Vágható anyagvastagság:  
1-20 mm plazmavágás,  
10-100 mm lángvágás
- Mechanikai pontosság: 0,2 mm



## Szoftverjellemzők:

HPGL fájlformátum olvasása, módosítása a plazmavágási technológiának megfelelően; lemez mérés; vágás előtti szimuláció; grafikus kijelzés szimuláció és vágás közben; a vágandó alakzat többszörözése, kicsinyítése, nagyítása, tükrözése, forgatása; automatikus méretkorrekció a vágási rés figyelembe vételével; új alakzat programozása.

